

OMEGA VANZETTI®
The Leader in Infrared
Temperature Measurement
and Control

Prodej a servis
0800-1-66342
0800-1-OMEGA
www.omegaeng.cz

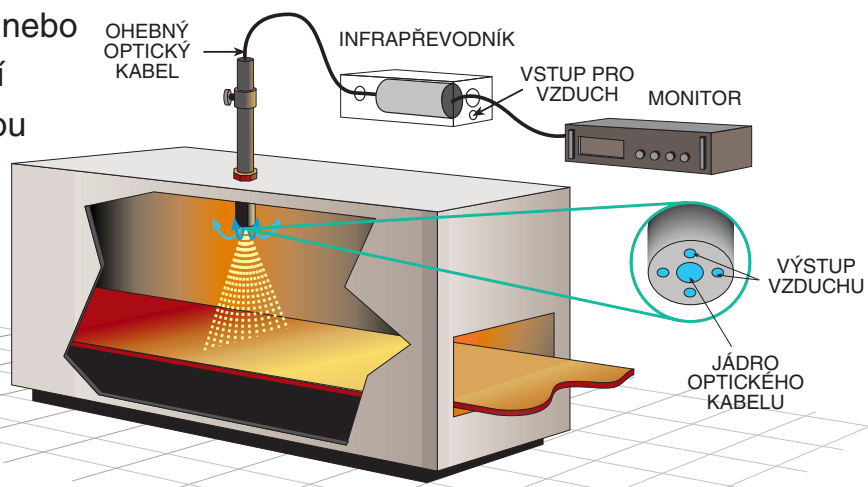
MĚŘENÍ TEPLoty KOVU V PROCESU ZUŠLECHŤOVÁNÍ

Při procesech jako je žhánání kovu nebo galvanizování uvnitř pece je řízení teploty uvnitř pece optimální cestou pro zajištění vysoké kvality finálního výrobku. Využití bezkontaktního monitorování teploty zušlechťovaného kovu výrobky firmy

OMEGA VANZETTI®

uvnitř pece umožňuje zajistit v konečném efektu vyšší ziskovost než pouhé monitorování okolní teploty pece. Rychlá odezva systému umožňuje zvýšit produktivitu při zachování vysoké kvality finálního výrobku.

Protože povrchová teplota materiálu je nejdůležitějším prvkem v procesu zušlechťování kovu, je nejlepší metodou přímo měřit tuto teplotu, než využívat různých aproximací dle měřené teploty okolí.



OBR. 1 – MĚŘENÍ TEPLoty KOVU PŘI ŽIHÁNÍ NEBO GALVANIZACI V PECI S ŘÍZENOU ATMOSFÉROU

Výhody použití bezkontaktního měření teploty lze shrnout takto:

- Rychlá doba odezvy do 5 ms
- Možnost využití v mnoha různých aplikacích
- Široký rozsah měřené teploty
- Zrychlení produkce řízením v reálném čase
- Možnost volby řízení teploty ON/OFF nebo proporcionální regulace
- Vícekanálový vstup
- Nastavitelná emisivita
- Analogový výstupní signál: 4-20 mA, 0-10 V a termočláanky "J" nebo "K"
- Připojení měřící hlavičky ohebným optickým kabelem délky až 9 m (v závislosti na teplotním rozsahu)



NEWPORT ELECTRONICS, spol. s r.o.

web: www.omegaeng.cz e-mail: info@newport.cz