

**OMEGA VANZETTI®**  
The Leader in Infrared  
Temperature Measurement  
and Control

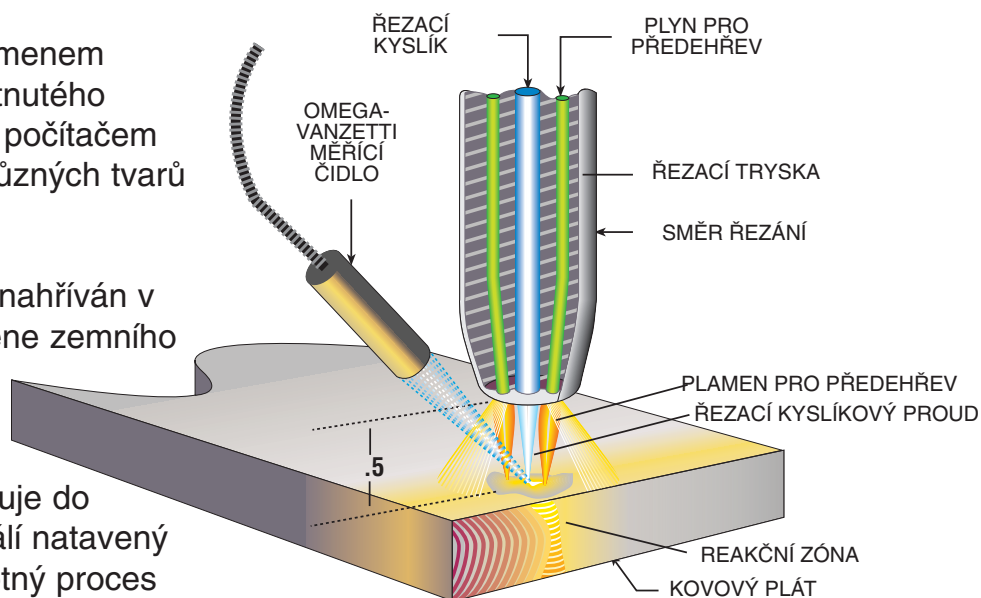
Prodej a servis  
**0800-1-666342**  
**0800-1-OMEGA**  
www.omegaeng.cz

## ŘÍZENÍ PŘI ŘEZÁNÍ PLAMENEM

Automatizované řezání plamenem zahrnuje řezání podle načrtnutého modelu nebo řezání řízené počítačem pro opakované vytváření různých tvarů z ocelového plátu.

V první fázi je ocelový plát nahříván v daném bodě pomocí plamene zemního plynu nebo propanu až operátor indikuje "tvárnost" taveného kovu. V tomto okamžiku se injektuje do proudu plynu kyslík a propálí natavený ocelový plát a začíná samotný proces řezání. Pokud je kyslík injektován předčasně, dochází k defektnímu řezu, který zanechává na ocelové desce nežádoucí drsný řez, dírky a prohlubně.

Pro měření teploty v místě řezu můžete použít optický snímač teploty firmy **OMEGA VANZETTI®**, který využívá přenosu informací o teplotě optickým svazkem procházejícím skrz plamen. Vyhodnocovací jednotka s výstupními relé zabezpečuje, že dojde k injektáži kyslíku v okamžiku dosažení požadované teploty, aby byl řez vysoce kvalitní.



### Výhody použití bezkontaktního měření teploty lze shrnout takto:

- Rychlá doba odezvy do 10 ms
- Nastavitelná emisivita
- Zvýšení produktivity a kvality
- Snížení zmetkovitosti
- Široký rozsah měřené teploty
- Možnost řízení injektáže kyslíku v okamžiku dosažení optimální teploty pro řez
- Analogový výstupní signál: 4-20 mA, 0-10 V a termočláanky "J" nebo "K"



**NEWPORT ELECTRONICS, spol. s r.o.**

web: [www.omegaeng.cz](http://www.omegaeng.cz) e-mail: [info@newport.cz](mailto:info@newport.cz)